

## 轧白壁\_圆锥式破碎机配件

**配件名称：**轧白壁

**配件别名：**圆锥破衬板、圆锥式破碎机衬板、圆锥破碎机衬板、静锥、定锥、破碎板、扎白壁、破碎壁、定锥衬板

**适用对象：**圆锥破碎机、圆锥破、圆锥式破碎机、圆锥式粉碎机、圆锥式碎石机、圆锥碎矿机、旋回破碎机等

**配件材质：**高锰钢、新型复合材料、改性高锰钢、新型高锰钢、超高锰钢、超强高锰钢、变质高锰钢

**适用物料：**圆锥式破碎机广泛用于矿山行业、冶金行业、建筑行业、筑路行业、化学行业及硅酸盐行业，适用于破碎坚硬与中硬矿石及岩石，如铁矿石、石灰石、铜矿石、石英、花岗岩、砂岩等

**发货地点：**河南省巩义市小关镇杜沟工业园区

**配件品牌：**郑州玉升

**是否加工定制：**是

**配件型号：**根据品牌型号、图纸、样板或用户需求定制

**配件价格：**面议

**订货量/件：**不限

**付款方式：**现金、网银支付（支持信用卡）、快捷支付、支付宝付款等

**配件介绍：**



轧白壁是和破碎壁是在圆锥破中一起运转工作对物料进行破碎的主要部件，因为是固定不动的所以又叫做定锥。圆锥破在运作的时候，破碎壁就会做轨迹运动，和轧白壁的距离时而靠近时而远离，达到挤压破碎物料，部分物料会从开边排料口排出。轧白壁有U形螺钉把在调整环上，两者之间注入锌合金，使之紧密结合，新安装或更换轧白壁时，在工作6~8小时后，应检查其紧固情况，并再次拧紧U形螺钉。

在圆锥破碎机的工作过程中，电动机通过传动装置带动偏心套旋转，动锥在偏心轴套的迫动下做旋转摆动，动锥靠近静锥的区段即成为破碎腔，物料受到动锥和静锥的多次挤压和撞击而破碎。动锥离开该区段时，该处已破碎至要求粒度的物料在自身重力作用下下落，从锥底排出。待破碎物料从圆锥式破碎机的进料口装入。郑州玉升铸造有限公司采用变质高锰钢材质生产的轧白壁有效防止了其在破碎过程中的磨损，大大延长了其使用寿命。

**配件特点：**

- 1、新型复合轧白壁、破碎壁采用新型复合材料铸造而成，使用寿命长，是普通轧白壁的三倍；
- 2、超强耐磨性，新型复合轧白壁、破碎壁能适应工矿条件极端恶劣、磨蚀性强、生产强度大的生产环境；适宜破碎材硬质、强磨蚀性的物料；
- 3、性价比高，使用新型复合轧白壁、破碎壁新可减少一半以上铸件磨损投资成本；
- 4、应用领域广，新型复合轧白壁、破碎壁被广泛应用于破碎铁矿石、有色金属矿石、花岗岩、石英岩、鹅

卵石等;

**技术参数:** (部分产品)

产品图号	名称	大口直径/mm	小口直径/mm	高度/mm	重量/Kg
GW120966	轧白壁	1226	969	427	627
GW120967	破碎壁	1106	435	380	593
GW120968	轧白壁	1225	968	430	633
GW120969	轧白壁	1070	770	434	403
GW120970	轧白壁	1063	784	397	350
GW120971	破碎壁	963	300	428	374
GW120972	轧白壁	1060	800	422	554
GW120973	破碎壁	982	275	460	422
GW120974	轧白壁	1060	800	358	527
GW120975	轧白壁	1060	800	359	515
GW120976	轧白壁	1060	800	364	503
GW120977	破碎壁	974	280	463	480
GW120978	轧白壁	1060	800	389	528
GW120979	破碎壁	1161	300	554	791
GW120980	轧白壁	1240	940	429	763
GW120981	轧白壁	1240	940	438	745
GW120982	轧白壁	1240	940	466	860
GW120983	破碎壁	1066	453	520	500
GW120984	破碎壁	1160	470	900	954
GW120985	破碎壁	1203	463	563	754